



Mod. 3

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI CARICO FINANZA PUBBLICA**

La sottoscritta TERESA CARBONI

nata a " " ) il 01/08/1964 C.F.:

in qualità di DIRIGENTE del Comune di Cagliari

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di avere assunto nell'anno 2016 o, seppure assunti precedentemente, sono ancora in corso, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari, 03/10/2016

Teresa Carboni  
(la dichiarante)